

Materialbezeichnungen

2.4867 DIN
N06003 UNS
Alloy 60/15

Spezifikationen

DIN 17470
DIN 17742
ASTM B344

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Fe	Al
min.	-	1,00	-	-	-	14,0	59,0	-	19,0	-
max.	0,15	1,75	1,00	0,020	0,010	17,0	Balance	0,50	25,0	0,30

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

2.4867 ist eine austenitische, hochtemperaturbeständige Ni-Fe-Cr-Legierung. Der Werkstoff zeichnet sich durch einen hohen elektrischen Widerstand bei guter Zunder- und Formbeständigkeit aus. Die gute Verformbarkeit bleibt auch nach Gebrauch erhalten. Die Güte ist sehr gut schweißbar.

Lieferzustand

- ✘ schlussgeglüht
- ✘ blankgezogen

Lieferform

Draht (auf Spule bis 3mm, Ringe, Fässer)
Blanke Stäbe

Mechanische Eigenschaften im schlussgeglühten Zustand

Durchmesser [mm]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dehnung [%]
0,063 - 2,00	≥ 740	≥ 25
> 2,00	≥ 700	≥ 30

Physikalische Eigenschaften nach DIN 17470

Temperatur [°C]	20	200	400	600	800	1000	1200
Spez. elektrischer Widerstand [Ω mm ² /m]	1,13	1,16	1,20	1,21	1,22	1,24	1,28
Wärmeleitfähigkeit [W/m·K]	13,0						
Spezifische Wärmekapazität [kJ/kg·K]	0,46					0,50	
Schmelztemperatur [°C]	1390						
Dichte [g/cm ³]	8,2						

Temperatur [°C]	20-400	20-800	20-1000
Wärmeausdehnungskoeffizient x [10 ⁻⁶ /K]	15	16	17

¹Temperatur für Durchmesser > 2 mm an Luft.

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
info@bgh.de
www.bgh.de

