

Richtanalyse Masse-%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,42	0,55	0,45	6,20	1,30	0,75

Eigenschaften

BGH PRESS ONE ist ein Warmarbeitsstahl mit 6 % Chrom, der eine gute Härbarkeit mit ausgezeichneter Verschleißbeständigkeit kombiniert. Der Stahl weist eine gute Zähigkeit bei vergleichsweise tiefen Temperaturen auf. Auch als umgeschmolzen Güte (ESU) erhältlich.

Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A), max. 235 HBW
- ✘ vergütet (+QT)

Einsatzgebiet

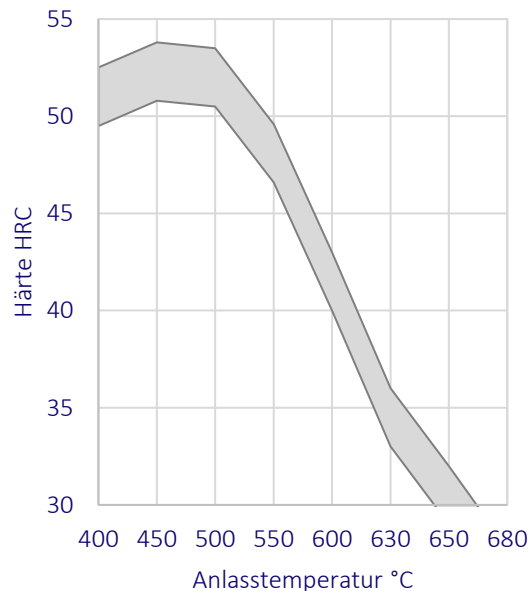
Härte-, Press- und Schmiedewerkzeuge mit hohen Anforderungen an Verschleißfähigkeit in Kombination mit hoher Zähigkeit. Besonders geeignet für Gesenkschmieden und Presshärten.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Presshärtewerkzeuge
- ✘ Gesenkschmiedewerkzeuge
- ✘ Kurbelwellengesenke
- ✘ Präzisionsschmiedewerkzeuge

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	830 - 880	Luft (Ofen)
Vergüten (+QT)	1020 - 1040 (Härten) 400 – 700 (Anlassen), siehe Anlassschaubild unten	Öl, Polymer, Luft, Salzbad Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	ca. 40 °C unter Anlasstemperatur	Luft (Ofen)



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1020 °C, Öl, Probengröße 20 mm

Empfehlungen:

Zweimaliges Anlassen erforderlich, dreimaliges Anlassen wird empfohlen, um den Zähigkeitsgrad zu erhöhen.

Vorwärmen des Werkzeugs auf 150-250°C, um die Zähigkeit zu erhöhen und Temperaturschocks zu reduzieren

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

