

**WERKSTOFF NR.**  
**1.2316 mod.**

**DIN EN ISO 4957**  
**X38CrMo16**

**AISI (≈)**  
**422**

## RICHTANALYSE

Alle Angaben in Masse-%

Grade	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
1.2316 DIN	0,34	0,25	0,70	15,70	0,82	0,50
1.2316 mod.	0,30	0,30	0,80	14,50	1,00	0,70

BGH 2316 mod. ist ein korrosionsbeständiger, martensitischer Formstahl mit hoher Zähigkeit, guter Zerspanbarkeit und guter Polierbarkeit.

Im Vergleich zur DIN wurde die Analyse in Bezug auf die karbidbildenden Elemente soweit optimiert, dass eine wesentlich homogenere und feinere Verteilung der Karbide entsteht. Damit konnte sowohl die Zähigkeit, als auch die Korrosionsbeständigkeit verbessert werden.

BGH 2316 mod. wird insbesondere für hochbeanspruchte Werkzeuge und Formen zur Verarbeitung korrosiv wirkender Medien eingesetzt.

## LIEFERZUSTAND:

- › vergütet (QT) auf 280 – 325 HB (900 – 1050 MPa)

## ANWENDUNGEN

- › Kunststoffformen
- › PVC-Verarbeitung
- › Blasformen
- › Extruder
- › Lebensmittelindustrie

## WÄRMEBEHANDLUNG

### Vergüten

- › Austenitisieren: 985 – 1030 °C
- › Abkühlung: Polymer
- › 1. Anlassen: 670 °C – 700 °C (Luft)\*
- › 2. Anlassen: 650 °C (Luft)

### Spannungsarmglühen

- › Temperatur: 50 °C unterhalb der letzten Anlasstemperatur
- › Abkühlung: Luft



1.2316 DIN

100 μ  
└───┘



1.2316 mod.

100 μ  
└───┘