

1.4539 (X1NiCrMoCuN25-20-5)

Materialbezeichnungen

1.4539	DIN EN
N08904	UNS
904L	UNS

Spezifikationen

DIN EN 10088-3
DIN EN 10222-5
DIN EN 10272
DIN EN 10250-4
ASTM A182/A182 M
ASTM A276/A276 M
ASTM A479/A479 M

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
min.	-	-	-	-	-	19,0	24,0	4,0	1,20	-
max.	0,020	0,70	2,00	0,030	0,010	21,0	26,0	5,0	2,00	0,10

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

1.4539 ist ein austenitischer Stahl mit guter Beständigkeit gegenüber interkristalliner und Lochfraßkorrosion. Er ist weitgehend beständig gegenüber anorganischen Säuren sowie Meer- und Brackwasser.

Lieferzustand

✘ lösungsgeglüht (+AT)

Einsatzgebiet

Bauteile für Umgebungsmedien mit erhöhter Anforderung an Korrosionsbeständigkeit.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Abgastechnik und Rauchgasanlagen
- ✘ Chemische und petrochemische Industrie
- ✘ On- und Offshore-Industrie
- ✘ Düngemittelindustrie
- ✘ Dekorative Elemente

Mechanische Eigenschaften Raumtemperatur, Zustand +AT, nach DIN EN 10088-3

Durchmesser d [mm]	Dehngrenze R _{p0,2} [N/mm ²]		Zugfestigkeit [N/mm ²]		Dehnung [%]		Härte [HBW]	Kerbschlagarbe [J] Charpy-V	
	längs	quer	längs	quer	längs	quer		längs	quer
≤ 160	≥ 230	-	530 - 730	-	≥ 35	-	≤ 230	≥ 100	-
160 < d ≤ 250	≥ 230	-	530 - 730	-	-	≥ 30	≤ 230	-	≥ 60

Wärmebehandlung Richtwerte nach DIN EN 10088-3

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Lösungsglühen (+AT)	1050 – 1150	Wasser, Luft

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNVGL ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
info@bgh.de
www.bgh.de

