

1.2344 (X40CrMoV5-1)

Materialbezeichnungen

1.2344 DIN
H13 AISI

Spezifikationen

DIN EN ISO 4957

Richtanalyse Masse-%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,4	1,0	0,4	5,0	1,3	0,9

Eigenschaften

1.2344 ist ein Cr-Mo-V-legierter Warmarbeitsstahl mit hoher Verschleißfestigkeit sowie guten Zug- und Zähigkeitseigenschaften bei Raumtemperatur und erhöhten Temperaturen.

Auch als umgeschmolzene Sorte (ESU) für beste Zähigkeitseigenschaften und Mikroeinheit erhältlich.

Hervorragende Bearbeitbarkeit im geglühten Zustand.

Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A) max. 229 HBW
- ✘ EFS-geglüht (extra feine Struktur)
- ✘ vergütet (+QT) auf Anfrage

Einsatzgebiet

Hochbeanspruchte Werkzeuge für die Kunststoff- und Leichtmetallverarbeitung. Standardsorte für Druckguss- und Schmiedewerkzeuge.

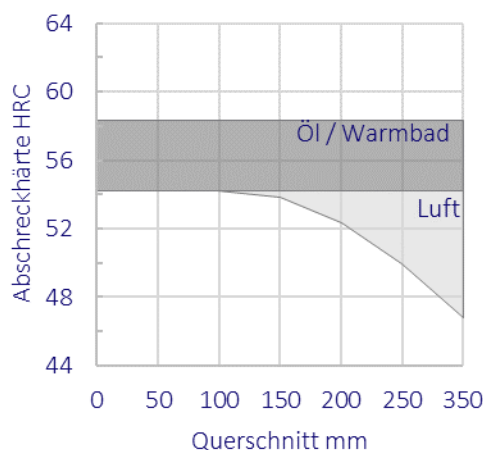
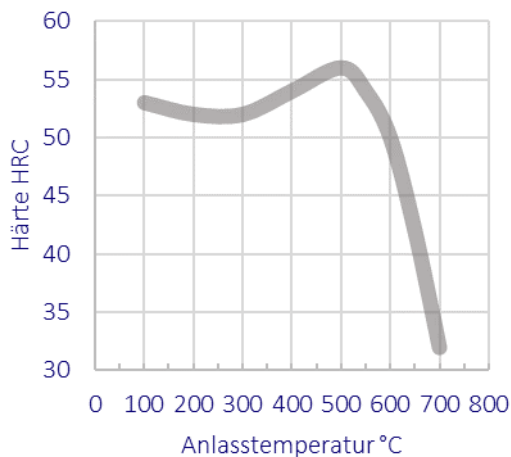
Die ESU-Variante bietet optimierte Eigenschaften für den Einsatz in z.B. filigranen Werkzeugen.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Extrusionswerkzeuge
- ✘ Schmiedegesenke
- ✘ Druckguss
- ✘ Pressmatrizen
- ✘ Auswerferstifte

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	800 - 880	Luft (Ofen)
Vergüten (+QT)	1010 - 1030 (Härten) Anlassen entsprechend Anlassschaubild (s.u.)	Öl, Polymer, Luft Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	ca. 40 °C unter Anlasstemperatur	Luft (Ofen)



Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

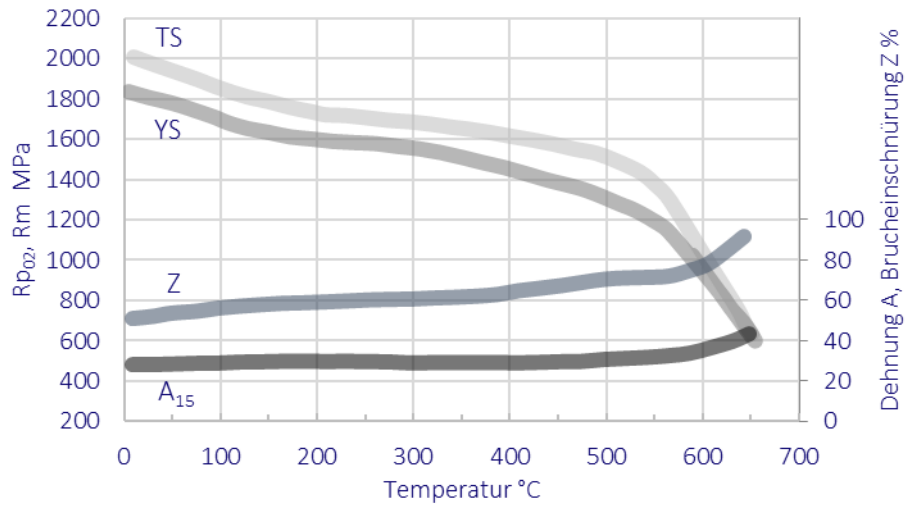
Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1020 °C / Öl

Härtbarkeit

Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen



Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen (Wärmebehandlung: 1030 °C / Öl / 600 °C / 1h)

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

