

1.2083 EU / VAR / mod ESU

Leistung in Edelstahl

Materialbezeichnungen

1.2083 DIN
420 AISI

Spezifikationen

DIN EN ISO 4957

Richtanalyse Masse-%

	C	Si	Mn	Cr	V
1.2083 ESU / VAR	0,40	0,35	0,45	12,8	-
1.2083 mod ESU	0,38	0,70	0,40	14,0	0,21

Eigenschaften

Werkzeugstahl mit Hochglanzpolierbarkeit, guter Korrosions- und Verschleißbeständigkeit sowie guter Bearbeitbarkeit.

Das Elektroschlack-Umschmelzen (ESU) sorgt für hohe Homogenität und Sauberkeit.

1.2083 mod ESU mit Vanadium bietet hervorragende Polierbarkeit (Hochglanz) und verbesserte Korrosionsbeständigkeit. Im Vergleich zu einer Oberfläche in Standardqualität sind die Oberflächen von 1.2083 mod ESU um 70 % glatter.

Für höchste Anforderungen bietet der vakuumumgeschmolzene 1.2083 VAR eine hervorragende Mikroreinheit.

Lieferzustand

- ✂ weichgeglüht (+A) max. 241 HBW
- ✂ vorvergütet, 308 - 341 HBW

Einsatzgebiet

Formwerkzeuge, die eine hohe Oberflächengüte in Kombination mit guter Korrosions- und Verschleißfestigkeit erfordern, z. B. in optischen und medizinischen Anwendungen.

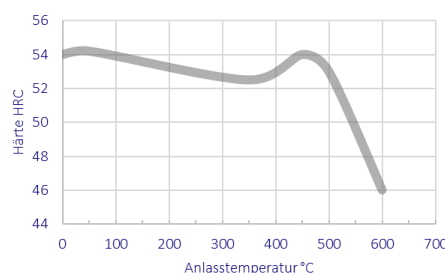
Anwendungsbeispiele

- ✂ Spritzgussformen
- ✂ Blasformen
- ✂ Extrusionswerkzeuge

	Polierbarkeit	Korrosionsbeständigkeit	Microreinheit
1.2083 ESU	●●●○	●●○○	●●●○
1.2083 mod ESU	●●●●	●●●○	●●●○
1.2083 VAR	●●●●	●●●○	●●●●

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	750 - 800	Luft (Ofen)
Vergüten (+QT)	1000 - 1050 (Härten) 250 - 600 (Anlassen)	Öl, Polymer, Wasser Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	600 - 700	Luft (Ofen)



Anlassschaubild, Austenitisierungstemperatur 1010 °C / Wasser

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

