

1.4305 (X8CrNiS18-9)

Materialbezeichnungen

1.4305 DIN
~303 AISI

Spezifikationen

DIN EN 10088-3
DIN EN 10088-5

Chemische Analyse Masse-% nach DIN EN 10088-3

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
min.	-	-	-	-	0,15	17,0	8,0	-	-
max.	0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	0,10	1,00

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

Der 1.4305 ist ein austenitischer Cr-Ni-Stahl mit Zusatz von Schwefel für eine optimale Zerspanbarkeit (Automatenstahl).

Aufgrund des Schwefelzusatzes ist die Korrosionsbeständigkeit in sauren und chloridhaltigen Medien eingeschränkt, der Stahl ist beständig gegenüber Wasserdampf bis zu 400 °C.

Aufgrund der Neigung zu Heißrissen sollte 1.4305 nicht geschweißt werden.

Lieferzustand

✂ lösungsgeglüht (+AT) max. 230 HBW

Einsatzgebiet

Durch Zerspanung hergestellte Bauteile für Anwendungen in leicht bis mäßig korrosiver Umgebung.

Anwendungsbeispiele

- ✂ Automobilindustrie
- ✂ Armaturen
- ✂ Maschinen- und Anlagenbau
- ✂ Dekorationselemente

Mechanische Eigenschaften nach DIN EN 10088-3

Durchmesser [mm]	Dehngrenze [N/mm ²]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dehnung [%]
≤ 160	≥ 190	500 - 750	≥ 35

Wärmebehandlung Richtwerte nach DIN EN 10088-3

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Lösungsglühen (+AT)	1000 - 1100	Wasser, Luft

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

