

1.4123 (X40CrMoVN16-2)

Materialbezeichnungen

1.4123	DIN
S42025	UNS
S42000/Type 420 Mod	ASTM

Spezifikationen

DIN EN 10088-3
SAE AMS 5925 (chemische Analyse)
ASTM F899

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	N
min.	0,37	-	-	-	-	15,0	1,50	-	0,20	0,16
max.	0,45	0,60	0,60	0,020	0,005	16,0	1,90	0,3	0,40	0,25

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

Der 1.4123 ist ein nichtrostender, stickstofflegierter, härtpbarer martensitischer Stahl mit guter Korrosionsbeständigkeit.

Die ESU-Variante erfüllt höchste Anforderungen an Homogenität und Reinheit und weist herausragende Schleif- und Polierfähigkeit auf.

Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A) max. 255 HBW
- ✘ vergütet (+QT) nach Absprache

Einsatzgebiet

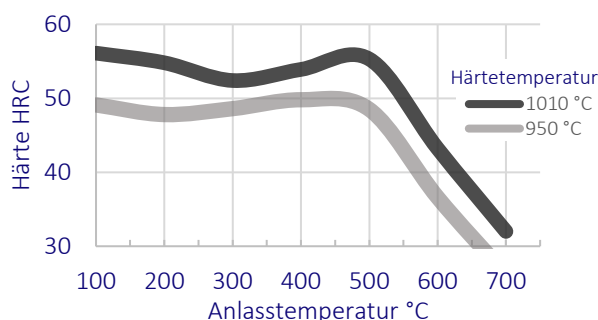
Hohe Anforderungen an Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit sowie gute Schnitt-haltigkeit. Hohe Oberflächengüten.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Chirurgische Instrumente
- ✘ Einspritzsysteme
- ✘ Schneidwerkzeuge
- ✘ Kugel- und Rollenlager

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	800 - 880	Ofen, Luft
Vergüten (+QT)	950 - 1050 (Härten)	Öl, Tiefkühlen für Härtetemperaturen > 1020 °C
	180 - 550 (Anlassen)	Luft



Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNVGL ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
info@bgh.de
www.bgh.de

