

## 1.4123 (X40CrMoVN16-2)

### Materialbezeichnungen

1.4123	DIN
S42025	UNS
S42000/Type 420 Mod	ASTM

### Spezifikationen

DIN EN 10088-3
SAE AMS 5925 (chemische Analyse)
ASTM F899

### Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	N
min.	0,37	-	-	-	-	15,0	1,50	-	0,20	0,16
max.	0,45	0,60	0,60	0,020	0,005	16,0	1,90	0,3	0,40	0,25

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

### Eigenschaften

Der 1.4123 ist ein nichtrostender, stickstofflegierter, härtpbarer martensitischer Stahl mit guter Korrosionsbeständigkeit.

Die ESU-Variante erfüllt höchste Anforderungen an Homogenität und Reinheit und weist herausragende Schleif- und Polierfähigkeit auf.

### Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A) max. 255 HBW
- ✘ vergütet (+QT) nach Absprache

### Einsatzgebiet

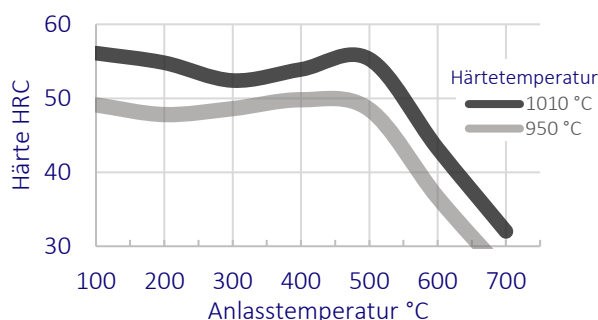
Hohe Anforderungen an Verschleiß- und Korrosionsbeständigkeit sowie gute Schnitt-haltigkeit. Hohe Oberflächengüten.

### Anwendungsbeispiele

- ✘ Chirurgische Instrumente
- ✘ Einspritzsysteme
- ✘ Schneidwerkzeuge
- ✘ Kugel- und Rollenlager

### Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	800 - 880	Ofen, Luft
Vergüten (+QT)	950 - 1050 (Härten)	Öl, Tiefkühlen für Härtetemperaturen > 1020 °C
	180 - 550 (Anlassen)	Luft



### Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

### Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO<sub>2</sub>-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

### Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

### Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

### Ihr persönlicher Kontakt:

---



---

### BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1  
01705 Freital  
+49 351 646-0  
www.bgh.de

