

BGH TOUGH ONE

ähnlich 1.2343 nach DIN EN ISO 4957

Leistung in Edelstahl

Richtanalyse Masse-%

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
BGH TOUGH ONE	0,35	0,15	0,35	5,00	1,90	0,55
1.2343 DIN	0,37	1,00	0,40	5,20	1,30	0,40

Eigenschaften

Der 1.2343 hat sich als Cr-Mo-V-legierter Warmarbeitsstahl mit hoher Temperaturwechselbeständigkeit und guter Verschleißfestigkeit bewährt. Die Zähigkeitsanforderungen moderner und filigraner Werkzeuge werden jedoch oftmals nur durch den Einsatz als umgeschmolzene Variante (ESU) erfüllt.

Der BGH TOUGH ONE übertrifft durch seine optimierte Analyse die Zähigkeit der DIN-Analyse deutlich und macht den Einsatz einer ESU-Güte oftmals überflüssig.

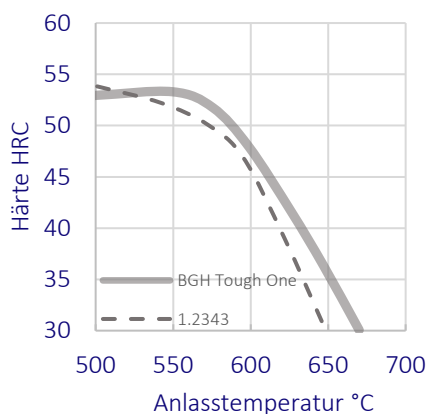
Für den BGH TOUGH ONE gelten die gleichen Wärmebehandlungsparameter wie für die DIN-Analyse.

Lieferzustand

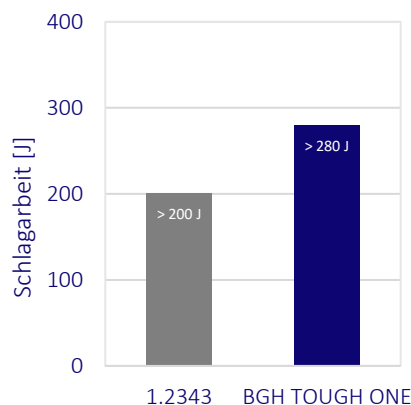
- ✘ weichgeglüht (+A) max. 229 HBW
- ✘ vergütet (+QT) auf Anfrage
- ✘ EFS-geglüht (extra feine Struktur)

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	820 - 880	Ofen
Spannungsarmglühen (+SR)	600 - 650	Ofen
Vergüten (+QT)	1010 - 1050 (Härten) 500 - 550 (Anlassen)	Stickstoff (min 5 bar), Öl, Polymer Luft



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1020 °C



Schlagzähigkeit bei 45 HRC

Einsatzgebiet

Hochbeanspruchte Werkzeuge mit Anforderungen an Verschleiß- und Temperaturwechselbeständigkeit sowie Zähigkeit.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Strangpressen
- ✘ Schmiedegesenke
- ✘ Druckguss
- ✘ Kunststoffformen
- ✘ Pressmatrizen und Stempel
- ✘ Warmschermesser

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

