

BGH DieCast One

ähnlich 1.2367 nach DIN EN ISO 4957

Leistung in Edelstahl

Richtanalyse Masse-%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,37	0,35	0,30	≤ 0,015	≤ 0,003	5,10	2,25	0,55

Eigenschaften

BGH DieCast One ist ein Cr-Mo-V-legierter Warmarbeitsstahl mit optimierter Zusammensetzung im Vergleich mit 1.2367 nach DIN.

Durch den Einsatz von ESU (Elektro-Schlacke-Umschmelzen) werden beste Homogenität und Reinheitswerte erreicht.

BGH DieCast One ist die perfekte Wahl für Aluminium-Druckgusswerkzeuge.

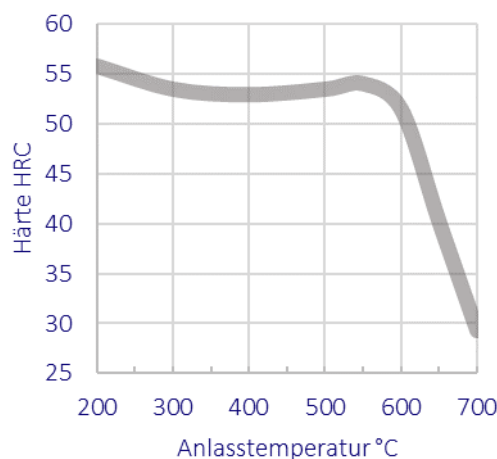
Der Stahl erfüllt die höchsten Anforderungen an Festigkeit und Verschleißbeständigkeit bei hohen Temperaturen und bietet eine hervorragende Maß- und Formstabilität sowie eine gute Beständigkeit gegenüber Anlassen.

Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A) max. 229 HBW
- ✘ EFS-geglüht (extra feine Struktur)

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	720 - 880	Luft (Ofen)
Vergüten (+QT)	1010 - 1050 (Härten) Anlassen: siehe unten	Öl, Polymer, Luft, Salzbad Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	ca. 40 °C unter Anlasstemperatur	Luft (Ofen)



Anlassschaubild, Härten: 1020 °C/30 min/Öl

Empfehlungen für das Anlassen:

- 1. Anlassen auf gewünschte Härte entsprechend Anlassschaubild
- 2. Anlassen ca. 30 °C unter 1. Anlasstemperatur
- 3. Anlassen ca. 30 °C unter 2. Anlasstemperatur

Die im vorliegenden Datenblatt enthaltenen Angaben dienen ausschließlich der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
info@bgh.de
www.bgh.de



