

nach DIN EN ISO 4957

### Richtanalyse Masse-%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,37	1,00	0,40	4,90	1,30	0,40

### Eigenschaften

1.2343 ist ein Cr-Mo-V-legierter Warmarbeitsstahl mit guter Temperaturwechsel- und Verschleißbeständigkeit.

Höchste Schlagzähigkeitswerte, wie sie z.B. der Einsatz in modernen und filigranen Werkzeugen erfordert, werden durch den Einsatz des Elektroschlackeumschmelzverfahrens (ESU) erreicht.

### Lieferzustand

- ✘ weichgeglüht (+A) max. 229 HBW
- ✘ vergütet (+QT) auf Anfrage
- ✘ EFS-geglüht (extra feine Struktur)

### Einsatzgebiet

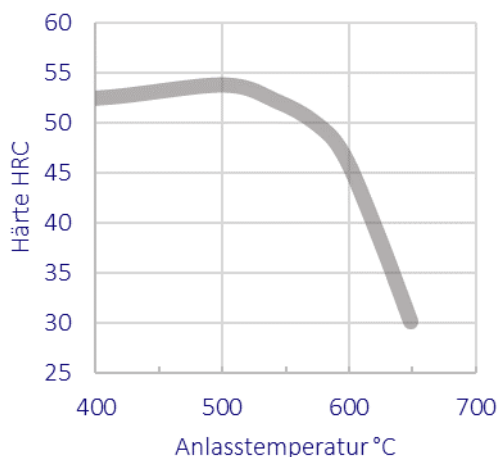
Hochbeanspruchte Werkzeuge mit Anforderungen an Verschleiß- und Temperaturwechselbeständigkeit sowie Zähigkeit.

### Anwendungsbeispiele

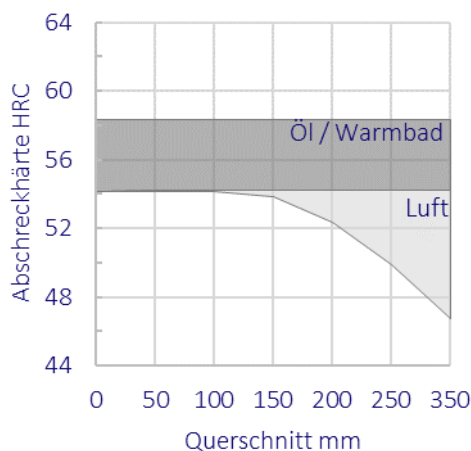
- ✘ Strangpressen
- ✘ Schmiedegesenke
- ✘ Druckguss
- ✘ Kunststoffformen
- ✘ Pressmatrizen und Stempel
- ✘ Warmschermesser

### Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	820 - 880	Ofen
Vergüten (+QT)	1010 - 1050 (Härten) Anlassen entsprechend Anlassschaubild (s.u).	Stickstoff (min 5 bar), Öl, Polymer Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	ca. 40 °C unter Anlasstemperatur	Ofen



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1020 °C



Härtbarkeit

### Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

### Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO<sub>2</sub>-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

### Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

### Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

### Ihr persönlicher Kontakt:

---



---

### BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1  
01705 Freital  
+49 351 646-0  
www.bgh.de

