

Richtanalyse Masse-%

C	Si	Cr	Mo	V	W
1,1	1,1	7,8	1,4	2,3	1,1

Eigenschaften

BGH CUT ONE ist ein Hochleistungskaltarbeitsstahl, der auf Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität ausgelegt ist.

Durch gezielte Legierungseinstellung unter Ausnutzung der V-Mo-W-Karbidstrukturen wird die Verschleißbeständigkeit des 1.2379 weit übertroffen ohne die Zähigkeit herabzusetzen (Abb. 1).

BGH CUT ONE stellt eine wirtschaftliche und leistungsstarke Alternative zu PM-Stählen dar. Die Wärmebehandlungsparameter entsprechen im Wesentlichen denen des 1.2379.

Lieferzustand

✂ weichgeglüht (+A) max. 250 HBW

Einsatzgebiet

Für hochbeanspruchte Werkzeuge mit Anforderungen an lange Standzeiten unter abrasivem Verschleiß.

Anwendungsbeispiele

- ✂ Press- und Umformwerkzeuge
- ✂ Scher- Recycling- und Industriemesser
- ✂ Gewindewalz- und Rollenwerkzeuge
- ✂ Schnitt-, Stanz- und Feinschneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel)

Wärmebehandlung Richtwerte

	Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	900	Ofen bis 540 °C, dann Luft
Spannungsarmglühen (+SR)	600 - 700	Ofen bis 540 °C, dann Luft
Vergüten (+QT)	1010 - 1090 (Härten) 510 - 540 (Anlassen)	Luft, Stickstoff (min 5 bar), Polymer Luft, dreifaches Anlassen empfohlen

Schaubild Werkstoffeigenschaften

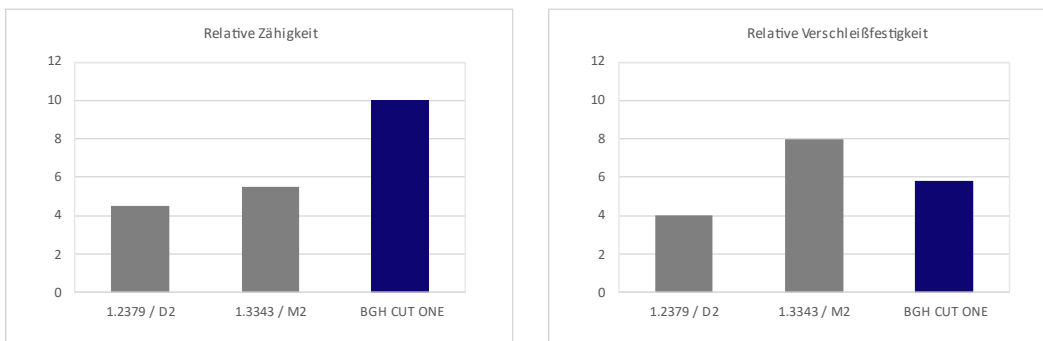


Abb. 1: Vergleich der Eigenschaften des BGH Cut One mit denen vergleichbarer Werkzeugstähle

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
www.bgh.de

