

1.3343 (HS6-5-2C)

Material Designation

1.3343 DIN EN ISO
 HS 6-5-2C DIN EN ISO
 ~M2 ASTM

Standards

DIN EN ISO 4957
 ASTM A 600

Richtanalyse Masse-%

| C | Si | Mn | W | Mo | V | Cr |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0,9 | 0,3 | 0,3 | 6,2 | 4,9 | 1,8 | 3,9 |

Eigenschaften

1.3343 ist ein hitzebeständiger Standard-Schnellarbeitsstahl mit guten Zerspanungseigenschaften. Der Stahl kombiniert hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit mit guter Zähigkeit.

Lieferzustand

✂ weichgeglüht (+A) max. 269 HBW

Einsatzgebiet

Stark beanspruchte Werkzeuge, die eine gute Kombination aus Zähigkeit und Abriebfestigkeit erfordern.

Anwendungsbeispiele

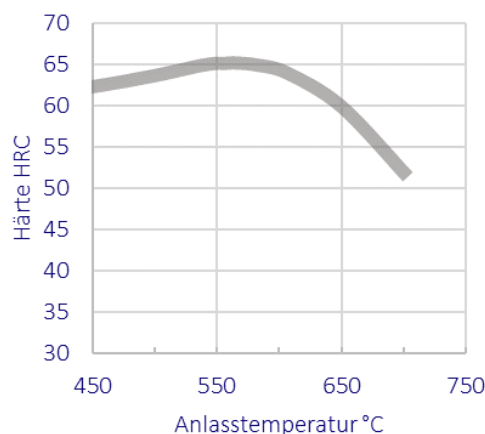
- ✂ Schneid- und Hobelwerkzeuge, Bohrer
- ✂ Auswerferstifte
- ✂ Strangpresswerkzeuge und Matrizen
- ✂ Stanzwerkzeuge

Warmumformung Richtwerte

| Temperatur [°C] | Abkühlmedium |
|-----------------|--|
| 1100 - 900 | Ofen oder unter isolierender Abdeckung |

Wärmebehandlung Richtwerte

| Temperatur [°C] / Dauer | Abkühlmedium |
|--|-------------------------------|
| Spannungsarmglühen (+SR) 600 - 650 | Ofen |
| Weichglühen (+A) 770 - 860 | Ofen |
| Vergüten (+QT) 1180 - 1230 (Härten) <small>Dreistufiges Vorwärmen bei 450 / 850 / 1050 °C empfohlen</small> | Warmbad, Öl, Stickstoff, Luft |
| 530 - 560 / 1h (Anlassen) <small>Entsprechend Schaubild unten, zwei- oder dreifaches Anlassen empfohlen</small> | Luft |



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1220 °C, doppelgehärtet, 1h/Luft, Probe 30x50mm.

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
 01705 Freital
 +49 351 646-0
 info@bgh.de
 www.bgh.de

