

# 1.3343 (HS6-5-2C)

## Material Designation

1.3343 DIN EN ISO  
 HS 6-5-2C DIN EN ISO  
 ~M2 ASTM

## Standards

DIN EN ISO 4957  
 ASTM A 600

## Richtanalyse Masse-%

C	Si	Mn	W	Mo	V	Cr
0,9	0,3	0,3	6,2	4,9	1,8	3,9

## Eigenschaften

1.3343 ist ein hitzebeständiger Standard-Schnellarbeitsstahl mit guten Zerspanungseigenschaften. Der Stahl kombiniert hohe Abrieb- und Verschleißfestigkeit mit guter Zähigkeit.

## Lieferzustand

✂ weichgeglüht (+A) max. 269 HBW

## Einsatzgebiet

Stark beanspruchte Werkzeuge, die eine gute Kombination aus Zähigkeit und Abriebfestigkeit erfordern.

## Anwendungsbeispiele

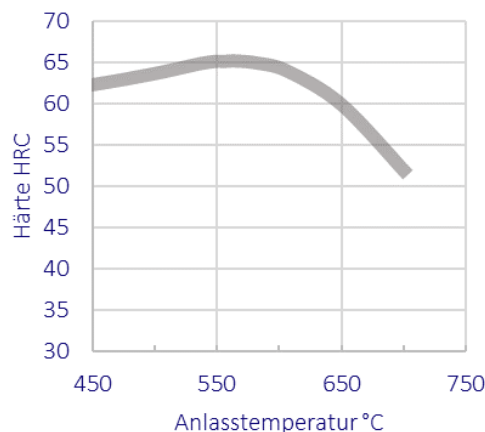
- ✂ Schneid- und Hobelwerkzeuge, Bohrer
- ✂ Auswerferstifte
- ✂ Strangpresswerkzeuge und Matrizen
- ✂ Stanzwerkzeuge

## Warmumformung Richtwerte

Temperatur [°C]	Abkühlmedium
1100 - 900	Ofen oder unter isolierender Abdeckung

## Wärmebehandlung Richtwerte

Temperatur [°C] / Dauer	Abkühlmedium
Spannungsarmglühen (+SR) 600 - 650	Ofen
Weichglühen (+A) 770 - 860	Ofen
Vergüten (+QT) 1180 - 1230 (Härten) <small>Dreistufiges Vorwärmen bei 450 / 850 / 1050 °C empfohlen</small>	Warmbad, Öl, Stickstoff, Luft
530 - 560 / 1h (Anlassen) <small>Entsprechend Schaubild unten, zwei- oder dreifaches Anlassen empfohlen</small>	Luft



Anlassschaubild, Härtetemperatur 1220 °C, doppelgehärtet, 1h/Luft, Probe 30x50mm.

## Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNV ...
- Kundenspezifische Zulassungen

## Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO<sub>2</sub>-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

## Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

## Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

## Ihr persönlicher Kontakt:

---



---

## BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1  
 01705 Freital  
 +49 351 646-0  
 www.bgh.de

