



BGH

BGH SPEZIALSTAHL SÜD GMBH



LEISTUNG IN EDELSTAHL

TRADITIONELL – INNOVATIV

FLEXIBEL – KUNDENNAH



TRADITIONELL

Mehr als ein halbes Jahrtausend Kompetenz in Stahl - seit 1466. Integrierter Produktionsprozess. Familienunternehmen. Steel „Made in Germany“.



INNOVATIV

Hohe kontinuierliche Investitionen. Nachhaltigkeit durch
 < Moderne Anlagentechnik.
 < Modernste Technologien.
 Zusammenarbeit mit Forschung & Hochschulen.



FLEXIBEL

Breite Produktionsvielfalt. Variable Prozesswege. Breites Lagersortiment & Produktspektrum. Kurze Entscheidungswege. Individuelle Lösungen.



KUNDENNAH

Lokale Nähe durch Servicecenter & Vertriebspartner. Zentrale Produktion & weltweite Verfügbarkeit. Auditierung der Fertigungs- und Prüfprozesse durch unsere Kunden.

Die BGH Gruppe

Edelstähle, Werkzeugstähle sowie Nickel- und Sonderlegierungen Made in Germany, mit Durchmessern von weniger als einem Zehntel Millimeter bis zu über einem Meter – das ist unser Spezialgebiet! Seit mehr als 550 Jahren ist Tradition, Innovation, Flexibilität und Kundennähe die Basis unserer Fertigung und zufriedener Kunden. Mit unserem voll integrierten Produktionsprozess – von der Schmelze bis zum fertigen Draht, Stab oder Freiformschmiedestück – garantieren wir Produkte für höchste Ansprüche.

Unsere Stahl-Servicecenter bieten ein breites Stabstahl-Lagersortiment von mehr als 70 Werkstoffen, mit schnellem Service, weltweiter Verfügbarkeit und Lösungen auch für Ihre komplexen Beschaffungsaufgaben.

Inhalt

Die BGH Gruppe	2
Nachhaltigkeit	4
BGH Spezialstahl Süd	6
Unser Lagerprogramm	8
Fixzuschnitte	10
Unser Fertigungsprogramm	12
Karriere bei der BGH	14

NACHHALTIGKEIT BEGINNT MIT STAHL DER BGH

Wir sind uns unserer Verantwortung gegenüber der Gesellschaft und nachfolgenden Generationen bewusst. Als langjähriges, familiengeführtes Unternehmen sind nachhaltiges Wirtschaften und ein sparsamer Umgang mit Ressourcen seit Jahrzehnten die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Klimaschutz ohne Stahl ist nicht möglich. Ob in Getrieben von Windkraftanlagen, bei der Erzeugung von Vormaterialien für Solarzellen, in Elektroautos oder bei der Wasserstofftechnologie, überall sind wesentliche Bauteile aus BGH-Edelstahl. Innovative Technologien aus unseren Vormaterialien vermeiden so jährlich tausende Tonnen CO₂. Mit einem Schrotteinsatz von über 80% werden wertvolle Ressourcen geschont und lange Transportwege aus Abbaugebieten in aller Welt vermieden. Gegenüber der Hochofenroute werden bereits jetzt rund 70% der CO₂-Emissionen pro Tonne Rohstahl eingespart.

Wir übernehmen Verantwortung

Die Bekämpfung des Klimawandels erfordert ehrgeizige Maßnahmen des Stahlsektors. Die Emissionsminderungsziele der BGH wurden 2023 durch die renommierte Science Based Targets Initiative (SBTi) validiert und bestätigt.



Darin verpflichten wir uns, die absoluten Treibhausgas-Emissionen nach Scope 1 und 2 bis 2030 um 42% zu reduzieren, ausgehend vom Basisjahr 2021. Weiterhin verpflichteten wir uns, die absoluten Scope-3-Emissionen um 25% innerhalb desselben Zeitrahmens zu senken.

Unser wissenschaftlich fundiertes Ziel beweist unser Engagement für den Aufbau einer nachhaltigen Wirtschaft, indem wir nicht das tun, was einfach ist, sondern das, was notwendig ist.

**Ausführliche Infos
auf unserer Website.**



<https://bgh.de/unternehmen/nachhaltigkeit-gesellschaft/>



FLEXIBEL & KUNDENNAH

„Zeitliche Flexibilität und hohe Kundenorientierung flankieren unsere Marktexpertise – wir sind ein zuverlässiger Partner.“

Lars Niemeier (Standortleiter)

Stahl-Servicecenter BGH Spezialstahl Süd GmbH

BGH Spezialstahl Süd wurde im Jahre 2018 als Servicecenter und Teil der BGH-Unternehmensgruppe gegründet. An unserem Standort in Heubach stehen uns mittlerweile 42.000 m² Grundfläche und über 10.000 m² Produktions-, Lager- und Bürofläche zur Verfügung.

In den Lagerhallen sorgen modernste Krananlagen mit bis zu 20 Tonnen Traglast für das optimale Materialhandling. Mit unseren Kreis- und Bandsägen sowie modernster Anlagentechnik sind Schnitte bis zu einem Durchmesser von Ø 1.000 mm möglich. Als Besonderheit bieten wir Blockbandzuschnitte mit bis zu 800 mm Höhe und 4.200 mm Länge an. Egal ob Einzelschnitt oder Serienfertigung – bei uns erhalten Sie das optimale Ergebnis.

**Ausführliche Infos
auf unserer Website.**



<https://bgh.de/merchant/BGH-Spezialstahl-Sued-GmbH>



UNSER LAGERPROGRAMM

STEEL „MADE IN GERMANY“

Unser Lager in Heubach bevorratet über 2.000 t

- > RSH-Stähle
- > Edelstähle & legierte Edelstähle
- > Werkzeugstähle
- > weitere auf Anfrage

Der Kundenvorteil

- > umfangreicher Lagervorrat
- > kurzfristige Lieferfähigkeit
- > zuverlässige Termintreue
- > Sägeservice
- > Technische Beratung



Hier können Sie die Lagerverfügbarkeit prüfen und online anfragen.

<https://bgh.de/fuer-kunden/stahl-servicecenter/lagerverfuegbarkeit/>



WERKZEUGSTÄHLE

WERKSTOFF	EN	WÄRMEB.	ABMESSUNGEN
1.2083	X40Cr14	+A	Ø 16,50 – 111,50 mm
1.2311	40CrMnMo7	+QT	Ø 20 – 403 mm
1.2312	40CrMnMoS8-6	+QT	Ø 20,5 – 753 mm
1.2316	X38CrMo16	+QT	Ø 20,5 – 553 mm
1.2329	46CrSiMoV7	+A	Ø 153 – 703 mm
1.2343	X37CrMoV5-1	EFS	Ø 15,50 – 703 mm
1.2344	X40CrMoV5-1	EFS	Ø 15,50 – 503 mm
1.2360	X48CrMoV8-1-1	+A	□ 40x7 – 142x22 mm
1.2365	32CrMoV12-28	EFS	Ø 20,50 – 302,5 mm
1.2367	X38CrMoV5-3	EFS	Ø 20,50 – 282,50 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+A	Ø 25,80 – 332,00 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+QT	Ø 162 – 705 mm
1.2721	50NiCr13	+A	Ø 20,50 – 86 mm
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	+A	Ø 105 – 355 mm
1.2767	45NiCrMo16	+A	Ø 20,5 – 202 mm
1.2826	60MnSiCr4	+A	Ø 18 – 150 mm
1.2842	90MnCrV8	+A	Ø 15,50 – 503 mm
1.2842	90MnCrV8	+A	□ 30x10 – 250x50 mm

BGH ONE MARKEN¹ – STÄHLE FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

BGH Tough One	Warmarbeitsstahl	Verlängerte Lebensdauer für Aluminium-Extrusion.
BGH DieCast One	Warmarbeitsstahl	Perfekt für große und komplexe Druckgussformen.
BGH Press One	Warmarbeitsstahl	Verbesserte Verschleißfestigkeit für Presswerkzeuge.
BGH Cut One	Warmarbeitsstahl	Überragende Schneidkantenstabilität und Zähigkeit

¹ Wir beraten Sie gerne zu unseren BGH One Marken, die Sie auf Anfrage erhalten.

ROST- SÄURE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE (RSH)

1.3401	X120Mn12	+AT	Ø 14 – 60 mm
1.3964	X2CrNiMnMoNb21-16-5-3	+AT	Ø 20 – 400 mm
1.4005	X12CrS13	+QT	Ø 35 – 220 mm
1.4006	X12Cr13	+QT/+QT +SR	Ø 20 – 660,4 mm
1.4021	X20Cr13	+QT/+QT +SR	Ø 20 – 550 mm
1.4034	X46Cr13	+A	Ø 15 – 300 mm
1.4057	X17CrNi16-2	+QT	Ø 20 – 600 mm
1.4104	X14CrMoS17	+QT	Ø 35 – 250 mm
1.4112	X90CrMoV18	+A	Ø 20 – 260 mm
1.4122	X39CrMo17-1	+QT	Ø 20 – 525 mm
1.4301	X5CrNi18-10	+AT	Ø 160 – 500 mm
1.4313	X3CrNiMo13-4	+QT	Ø 20 – 930 mm
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	+AT	Ø 19 – 650 mm
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	+AT	Ø 20 – 160 mm
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	+AT	Ø 15,88 – 254 mm
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	+QT	Ø 40 – 400 mm
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	+AT	Ø 25 – 310 mm
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	+AT	Ø 20 – 300 mm

SIE BENÖTIGEN FIXZUSCHNITTE?



Blockbandsägen

- > allseitig gesägte Zuschnitte
- > bis zu 4.200 mm Länge und 800 mm Höhe
- > minimale Toleranzabweichung
- > ohne Randaufhärtung

Sägeservice

- > Bis zu 1.000 mm Durchmesser
- > Modernste Kreis- und Bandsägen

Weiterer Service

- > Werkstoffprüfungen
- > Logistiklösungen

Wir produzieren die von Ihnen benötigten Fixmaße sowohl in kleinen Stückzahlen als auch in Serien.

ROST- SÄURE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE (RSH)

WERKSTOFF	EN	WÄRMEB.	ABMESSUNGEN
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	+AT	Ø 20 – 450 mm
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	+AT	Ø 15,88 – 254 mm
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	+AT	Ø 20 – 300 mm
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	+AT	Ø 20 – 400 mm
1.4541	X6CrNiTi18-10	+AT	Ø 18 – 400 mm
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	+P	Ø 19,05 – 457,20 mm
1.4550	X6CrNiNb18-10	+AT	Ø 40 – 80 mm
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	+AT	Ø 20 – 600 mm
1.4828	X15CrNiSi20-12	+AT	Ø 16 – 300 mm
1.4841	X15CrNiSi25-21	+AT	Ø 16 – 300 mm
1.4901	X10CrWMoVNB 9-2	+QT	Ø 30 – 640 mm
1.4903	X10CrMoVNb9-1	+QT	Ø 40 – 700 mm
1.4913	X19CrMoNbVN11-1	+QT +SR	Ø 25 – 430 mm
1.4922	X20CrMoV11-1	+QT	Ø 20 – 450 mm
1.4923	X22CrMoV12-1	+QT	Ø 20 – 250 mm
1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	+P	Ø 14,65 – 124,60 mm

EDELSTÄHLE UND LEGIERTE EDELSTÄHLE

1.0460	P250GH	+N	Ø 30 – 800 mm
1.5415	16Mo3	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.5752	15NiCr13	+A	Ø 20 – 240 mm
1.5920	18CrNi8	+FP, +TH	Ø 20 – 150 mm
1.6368	15NiCuMoNb5-6-4	+QT	Ø 40 – 800 mm
1.6580	30CrNiMo8	+QT +SR	Ø 20 – 700 mm
1.6582	34CrNiMo6	+QT	Ø 20 – 875 mm
1.6587	18CrNiMo7-6	+FP, +TH, EFS...	Ø 20 – 800 mm
1.7225	42CrMo4	+QT	Ø 300 – 850 mm
1.7335	13CrMo4-5	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7380	10CrMo9-10	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7383	11CrMo9-10	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7386	X11CrMo9-1	+QT	Ø 76,2 – 222,25 mm
1.7709	21CrMoV5-7	+QT +SR	Ø 16,20 – 200 mm
1.7711	40CrMoV4-6	+QT +SR	Ø 20 – 200 mm
1.7765	32CrMoV12-10	+QT	Ø 34 – 75 mm
1.8159	51CrV4	+QT	Ø 20 – 450 mm
1.8519	31CrMoV9	+QT +SR	Ø 20 – 650 mm
1.8550	34CrAlNi7-10	+QT +SR	Ø 20 – 600 mm

NICKEL- UND SONDERLEGIERUNGEN

2.4360	NiCu30Fe	+SR	Ø 15,88 – 177,80 mm
2.4375	NiCu30Al	+P	Ø 15,88 – 152,40 mm
2.4668	NiCr19NbMo	+P	Ø 25,4 – 63,5 mm
2.4819	NiMo16Cr15W	+AT	Ø 15,88 – 171,45 mm
2.4856	NiCr22Mo9Nb	+A	Ø 15,88 – 152,40 mm
2.4858	NiCr21Mo	+AT	Ø 16 – 200 mm

LIEFERPROGRAMM DER BGH GRUPPE

MEHR ALS EIN HALBES JAHRTAUSEND KOMPETENZ IN STAHL

Feindraht und Draht

- > rund: 0,08 mm – 25 mm

Stabstahl

- > Rund: 15 mm – 950 mm
- > Flach (B x H): 15 – 250 mm x 5 – 89 mm (gewalzt)
- > 90 – 1 300 mm x 55 – 800 mm (geschmiedet)
- > Vierkant: 17 – 800 mm

Blankstahl

- > Rund: 1 mm – 610 mm

Schmiedestücke

- > Langschmiedeprodukte: Ø max. 950 mm, L max. 17,5 m Gewicht max. 30t
- > Flanschwellen: Ø max. 1.400 mm Scheiben / Ringe: Ø max. 1.800 mm
- > Hohlkörper: Ø max. 1.800 mm

Metallurgie



 EAF 50 t
 VIM 9,5 t

 AOD
 VD/VOD
 LF

 Blockguss
 Horizontal-Strangguss

 ESR – PESR – VAR

Warmumformung



 Schmiedepressen
 10 – 40 MN

 Schmiedemaschinen

 Walzstraßen für
 - Halbzeug
 - Stabstahl
 - Draht

Kaltumformung

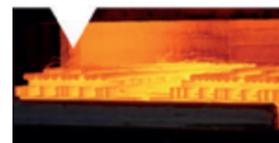


 Richten
 Richtpolieren

 Einzelziehen
 Mehrfachziehen
 Nassziehen

 Ziehen Ring
 an Stab

Wärmebehandlung



 Klassische und
 induktive WBH

Fertigbearbeitung



 Spannen
 Schleifen
 Polieren
 Beizen
 Prüfen

LEISTUNGEN UNSERER STAHL-SERVICECENTER

LAGER, DISTRIBUTION, SÄGEZUSCHNITTE UND VIEL MEHR

Auch bei diesen Dienstleistungen können Sie auf unsere Expertise und unser globales Netzwerk vertrauen:

- > Sägeservice: Zuschnitte als Einzelstücke oder Serie
- > Werkstoffprüfungen aller Art durch unsere werkseigene Abteilung sowie Fremdabnahmen (3rd-Party)
- > Je nach Standort bieten wir professionelle Anarbeitung wie Fasen, Zentrieren, einfache Vordreharbeiten sowie eine Wärmebehandlung in Vakuumöfen an.
- > Konsignations u. Kundenlager für Ihre Versorgungssicherheit
- > Logistiklösungen durch kompetente Partner
- > Technische Beratung



**FÜR ALLE, DIE MIT
ANPACKEN WOLLEN**



Interessant als Arbeitgeber. Bewirb dich jetzt!



Aufregend

Als ständig wachsendes Unternehmen suchen wir engagierte Köpfe für unsere anspruchsvollen Projekte, denn hochqualifizierte, motivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind die Basis unseres Erfolgs und die Voraussetzung zur Erhaltung einer weltweit führenden Marktposition.



Praxisorientiert

Mit wertschätzender Führung, leistungsgerechter Vergütung, vielfältigen Weiterbildungsmöglichkeiten sowie einem motivierenden Arbeitsumfeld sorgen wir für die richtigen Rahmenbedingungen.



Nachhaltig



Gemeinschaftlich

Fach- und Führungskräften bieten wir hervorragende berufliche und persönliche Perspektiven, Absolventen und Auszubildenden einen attraktiven Einstieg und Schülern und Studenten einen fundierten Einblick in die Welt der Edelmehle der BGH Gruppe.



Zukunftssicher

**Ausführliche Infos
auf unserer Website.**
(inkl. Bewerbungsportal)



<https://bgh.de/karriere/>





Immer für Sie erreichbar:

Lars Niemeier

Standortleitung
Tel: +49 7173 1840101
lars.niemeier@bgh.de

Manuel Strausdat

Teamleitung Vertrieb
Tel: +49 7173 1840102
manuel.strausdat@bgh.de

Andreas Moser

Vertriebsaußendienst
Bayern, BaWü, AU & CH
Tel: +49 1515 0745265
andreas.moser@bgh.de

Maximilian Maier

Vertriebsinnendienst
Tel: +49 7173 1840104
maximilian.maier@bgh.de



BGH Spezialstahl Süd GmbH
Am Flugplatz 2
73540 Heubach
Tel: +49 7173 1840100
sued@bgh.de
www.bgh.de



<https://bgh.de/merchant/BGH-Spezialstahl-Sued-GmbH>