

1.7765 (32CrMoV12-10)

SEL 11. Auflage

Leistung in Edelstahl

Chemische Analyse Masse-%

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min.	0,30	-	-	-	-	2,8	0,8	0,25
max.	0,35	0,35	0,6	0,025	0,010	3,2	1,2	0,35

Zu kundenspezifischen Einschränkungen der Normanalyse nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Eigenschaften

CrMoV-legierter Nitrierstahl mit hoher Zugfestigkeit, Schlagzähig- und Ermüdungsfestigkeit. Durch Nitrieren kann eine hohe Oberflächenverschleißfestigkeit erreicht werden.

Lieferzustand

- ✘ weichglüht (+A)
- ✘ vergütet (+QT)
- ✘ vergütet u. spannungsarmglüht (+QT +SR)

Einsatzgebiet

Für Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus mit hohen Anforderungen an die Oberflächenverschleißfestigkeit.

Anwendungsbeispiele

- ✘ Kurbelwellen
- ✘ Zahnräder
- ✘ Kugellager
- ✘ Rohrstoß für Wehrtechnik

Mechanische Eigenschaften vergütet (+QT)

Durchmesser d [mm]	Streckgrenze [N/mm ²]	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Dehnung [%]	Kerbschlagarbeit [J] Charpy-V
15 ≤ d ≤ 160	≥ 740	≤ 1080	≥ 10	≥ 27 [-40 °C]

Zu kundenspezifischen Einschränkungen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Wärmebehandlung Richtwerte

		Temperatur [°C]	Abkühlmedium
Weichglühen (+A)	ca. 215 HB	740 - 760	Ofenabkühlung
Vergüten (+QT)	Härten Anlassen	900 - 950 570 - 720	Öl, Polymer, Wasser

Qualität

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 50001
- Zulassungen von ABS, BV, DNVGL ...
- Kundenspezifische Zulassungen

Innovation

- Vollautomatisierte Ultraschallprüfung bis Ø 1000 mm
- CO₂-Reduzierung durch innovative Wärmebehandlung

Flexibilität

- Vom Feindraht bis zum Schmiedestück alles aus einer Hand.
- Direkt ab Lager in Ihrer Nähe.

Individualität

- Lieferformen
- Abmessungen
- Toleranzen
- Oberflächen
- Ausführungen

Ihr persönlicher Kontakt:

BGH Edelstahlwerke GmbH

Am Stahlwerk 1
01705 Freital
+49 351 646-0
info@bgh.de
www.bgh.de

